

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：913714006931091472001W
单位名称：德州博旺五金工具制品有限公司
报告时段：2022年第04季
法定代表人（实际负责人）：李续川
技术负责人：李忠军
固定电话：0534-6058816
移动电话：15205344202

排污单位名称（盖章）

报告日期：2022年12月30日

承诺书

德州博旺五金工具制品有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：(盖章)

法定代表人：(签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (手工具制造+塑料零件及其他塑料制品制造+塑料丝、绳及编织品制造+汽车零部件及配件制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	冲压				
		塑料绳				
		塑料零件				
		挂镀、滚镀生产线				
		挂镀生产线				
		机加				
		橡胶条生产车间				
			钢线	539.45	t	

			滚镀生产线		焊条	0.006	t	
					焊丝	0.021	t	
					铁板	635.48	t	
			热处理					
			焊接					
			电镀生产线					
			预处理					
2	辅料		公用单元					
			冲压					
			塑料绳					
			塑料零件					
			挂镀、滚镀生产线					
			挂镀生产线					
			机加					
			橡胶条生产车间					
			滚镀生产线					
			热处理					
			焊接					
			电镀生产线	锌锭	6.331	t/a		
				盐酸(31%)	12.82	t/a		
				三价铬高防腐蓝白钝化剂	0.9	t/a		
				废水处理--重金属捕捉剂	5.425	t		
				氢氧化钠	2	t/a		
				絮凝剂(聚合氯化铝)	3.975	t/a		
				油墨	0.05	t/a		
				净化剂	0.825	t/a		
				PE粉	13	t		
				硝酸（：65%-68%）	2.502	t/a		
				磷化液【185】	2	t		
				钝化剂	0.9	t/a		
				色浆	0.7	t		
				走位剂	1.3	t/a		
				助剂	2.15	t		
				脱脂剂	1.325	t/a		
				乳液	5.8	t		
				热处理材料-淬火油料	3.23	t		
				光亮剂	1.3	t/a		
				热处理材料-甲醇	14.6	t		
			预处理					
			预处理生产线					
3	能源消耗		公用单元	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
			冲压	用电量		1329.5	KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量	83.5	t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
			塑料绳	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
			塑料零件	天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
				用电量			KWh	
			挂镀、滚镀生产线	蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
			挂镀生产线	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
			机加	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ	
				天然气	用量		t	
					硫分		%	
					灰分		%	
					挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
				天然气	挥发分		%	
					热值		MJ/kg	
					用量		t	

				橡胶条生产车间	用电量			KWh	
				蒸汽消耗量			MJ		
				滚镀生产线	用电量		273.07	KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量	23.27	t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分	200	%	
						热值	8500	MJ/kg	
				热处理	用电量			KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量		t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分		%	
				热值		MJ/kg			
				焊接	用电量			KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量		t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分		%	
				热值		MJ/kg			
				电镀生产线	用电量			KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量		t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分		%	
				热值		MJ/kg			
				预处理	用电量			KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量		t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分		%	
				热值		MJ/kg			
				预处理生产线	用电量			KWh	
					蒸汽消耗量			MJ	
					天然气	用量		t	
						硫分		%	
						灰分		%	
						挥发分		%	
热值		MJ/kg							
	主要产品	塑料零件							
		挂镀生产线							
		滚镀生产线							
		电镀生产线							
		预处理生产线							
5	运行时间和生产负荷	公用单元	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷		80		%		
		冲压	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间		120		h		
			生产负荷		80		%		
		塑料绳	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷		80		%		
		塑料零件	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷		80		%		
		挂镀、滚镀生产线	正常运行时间				h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷				%		
		挂镀生产线	正常运行时间				h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷				%		
		机加	正常运行时间		500		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷		80		%		
		橡胶条生产车间	正常运行时间				h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷				%		
		滚镀生产线	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间		120		h		
			生产负荷		80		%		
		热处理	正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间				h		
			生产负荷		80		%		
			正常运行时间		680		h		
			非正常运行时间				h		
			停产时间						
生产负荷									

				焊接	停产时间		h			
					生产负荷	80	%			
				电镀生产线	正常运行时间		h			
					非正常运行时间		h			
					停产时间		h			
					生产负荷		%			
				预处理	正常运行时间		h			
					非正常运行时间		h			
					停产时间		h			
					生产负荷		%			
				预处理生产线	正常运行时间		h			
					非正常运行时间		h			
					停产时间		h			
					生产负荷		%			
				6	主要产品产量	塑料零件	塑料零件			
						挂镀生产线	手拉器半成品		t/a	
						滚镀生产线	手拉器半成品		t/a	
电镀生产线	手拉器半成品		t/a							
预处理生产线	热处理半成品		t/a							
	钢材盘元半成品		t/a							
	手拉器半成品		t/a							
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	3710	t					
			回用水		t					
			生活用水	270	t					
			废水排放量	2950	t					
		冲压	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		塑料绳	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		塑料零件	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		挂镀、滚镀生产线	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		挂镀生产线	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		机加	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		橡胶条生产车间	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		滚镀生产线	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		热处理	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		焊接	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		电镀生产线	工业新鲜水	2270	t					
			回用水	454	t					
			生活用水	440	t					
			废水排放量	1430	t					
		预处理	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		预处理生产线	工业新鲜水		t					
			回用水		t					
			生活用水		t					
			废水排放量		t					
		8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号					
治理设施类型										
开工时间										
建设投产时间										
计划总投资					万元					
报告周期内累计完成投资					万元					

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				10月份	11月份	12月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	0.01428	0.01292	0.01088	0.03808	
			碱雾				0	
			颗粒物				0	
			二氧化硫				0	
			臭气浓度				0	
			挥发性有机物	0.02312	0.02312	0.02312	0.06936	
			林格曼黑度				/	
			铬酸雾				0	
			甲苯				0	
			烟尘				0	
			氯化氢				0	
			甲醇				0	
			二甲苯				0	
	全厂合计			NOx	0.01428	0.01292	0.01088	0.03808
			SO2				0	
			VOCs	0.02312	0.02312	0.02312	0.06936	
			颗粒物				0	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注				
					10月份	11月份	12月份	季度合计					
主要排放口	间接排放	DW001	车间废水排放口	总铬	0.00006278	0.00006278	0.00006278	0.000188					
				三价铬			0						
		DW002	综合废水排放口	氟化物（以F-计）	0.0019564	0.0019564	0.0019564	0.005869					
				总磷（以P计）	0.00017374	0.00017374	0.00017374	0.000521					
				阴离子表面活性剂	0.00019564	0.00019564	0.00019564	0.000587					
				磷酸盐	0.0004672	0.0004672	0.0004672	0.001402					
				氨氮（NH3-N）	0.0001898	0.0001898	0.0001898	0.000569					
				悬浮物	0.03504	0.03504	0.03504	0.10512					
				总氮（以N计）	0.0093586	0.0093586	0.0093586	0.028076					
				总锌	0.000422394	0.000422394	0.000422394	0.001267					
				化学需氧量	0.020586	0.020586	0.020586	0.061758					
				五日生化需氧量	0.030222	0.030222	0.030222	0.090666					
				石油类	0.0010074	0.0010074	0.0010074	0.003022					
				pH值				/					
				全厂间接排放合计				悬浮物	0.03504	0.03504	0.03504	0.10512	
								总氮（以N计）	0.009359	0.009359	0.009359	0.028077	
氟化物（以F-计）	0.001956	0.001956	0.001956					0.005868					
三价铬								0					
总磷（以P计）	0.000174	0.000174	0.000174					0.000522					
氨氮（NH3-N）	0.00019	0.00019	0.00019					0.00057					
pH值								/					
石油类	0.001007	0.001007	0.001007					0.003021					
化学需氧量	0.020586	0.020586	0.020586					0.061758					
总铬	0.000063	0.000063	0.000063					0.000189					
阴离子表面活性剂	0.000196	0.000196	0.000196	0.000588									
磷酸盐	0.000467	0.000467	0.000467	0.001401									
五日生化需氧量	0.030222	0.030222	0.030222	0.090666									
总锌	0.000422	0.000422	0.000422	0.001266									

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)		故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段				污染因子	排放范围	

(四)结论

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表 7-1 自行贮存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置 设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的 具体措施	是否超能力贮存/利 用/处置	是否超种类贮存/利 用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污 许可证规定污染防控 技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体 情况和原因
危险废物暂存库1号 库 - TS001		否	否	否	否	
危险废物暂存库2号 库 - TS002		否	否	否	否	
危险废物暂存库3号 库 - TS003		否	否	否	否	
废硝酸暂存池 - TS004		否	否	否	否	